

ARK
Countertops
LAMI
QUALITY DOESN'T FEAR TIME

COUNTERTOP / **12 & 20** mm

HANDLING TECHNICAL MANUAL

MANUAL TÉCNICO MANIPULACIÓN

INDEX/ ÍNDICE

01. Finishes / Acabados	4
02. Format and Properties / Formato y Propiedades	12
03. Packing / Embalaje	14
04. Handling and loading / Manipulación y carga	16
05. Storage / Almacenamiento	24
06. Technical characteristics / Características técnicas	26
07. Health benefits / Beneficios para la salud	28
08. Eco Arklam	30
09. Awards / Distinciones	32



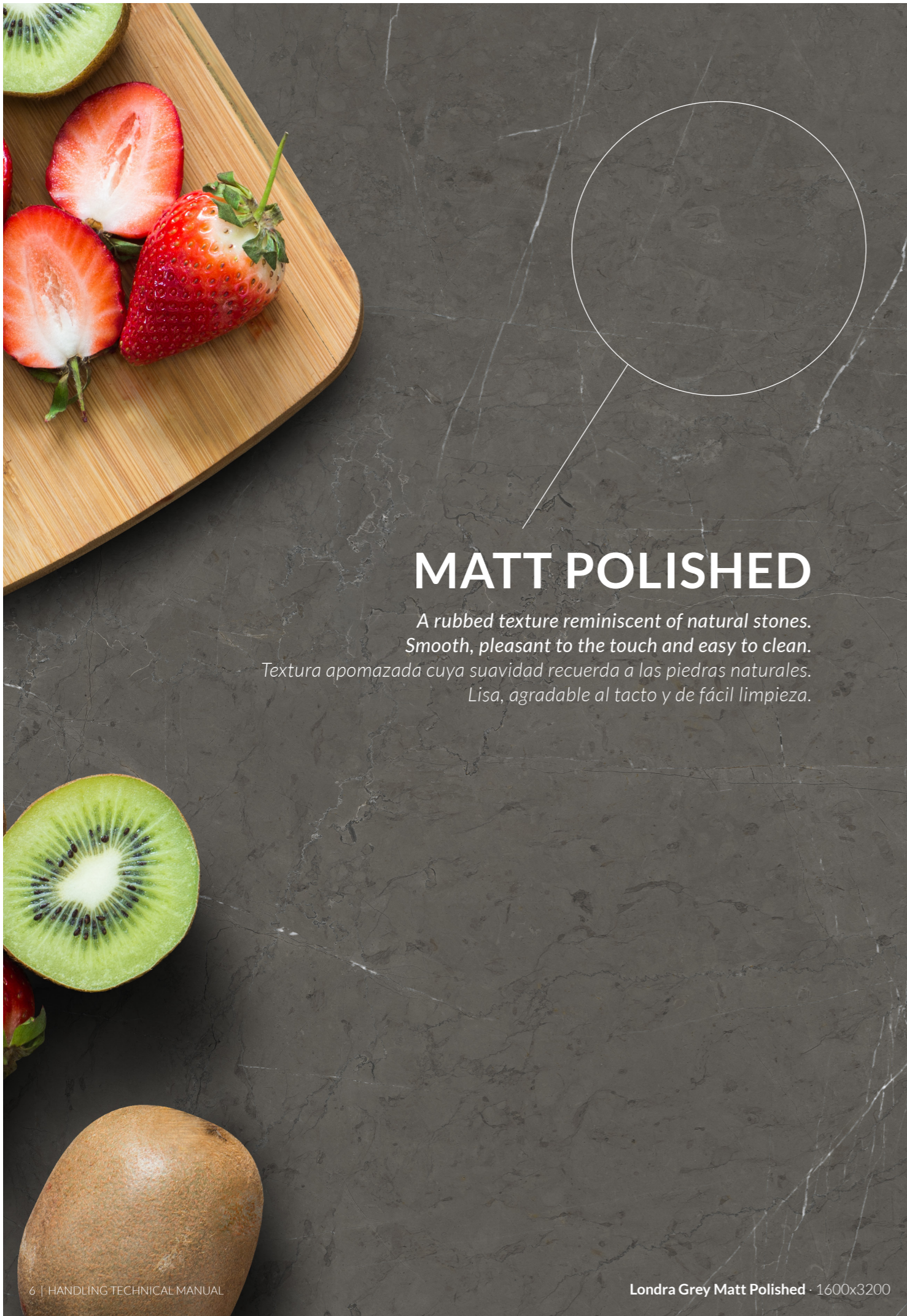
01 FINISHES
ACABADOS



BUSH HAMMERED

Craftsmanship and the art of stone carving. Natural stone finish, extracted directly from the quarry.
Artesanía y arte tallado en piedra.
Acabado en piedra natural como extraída directamente de la cantera.

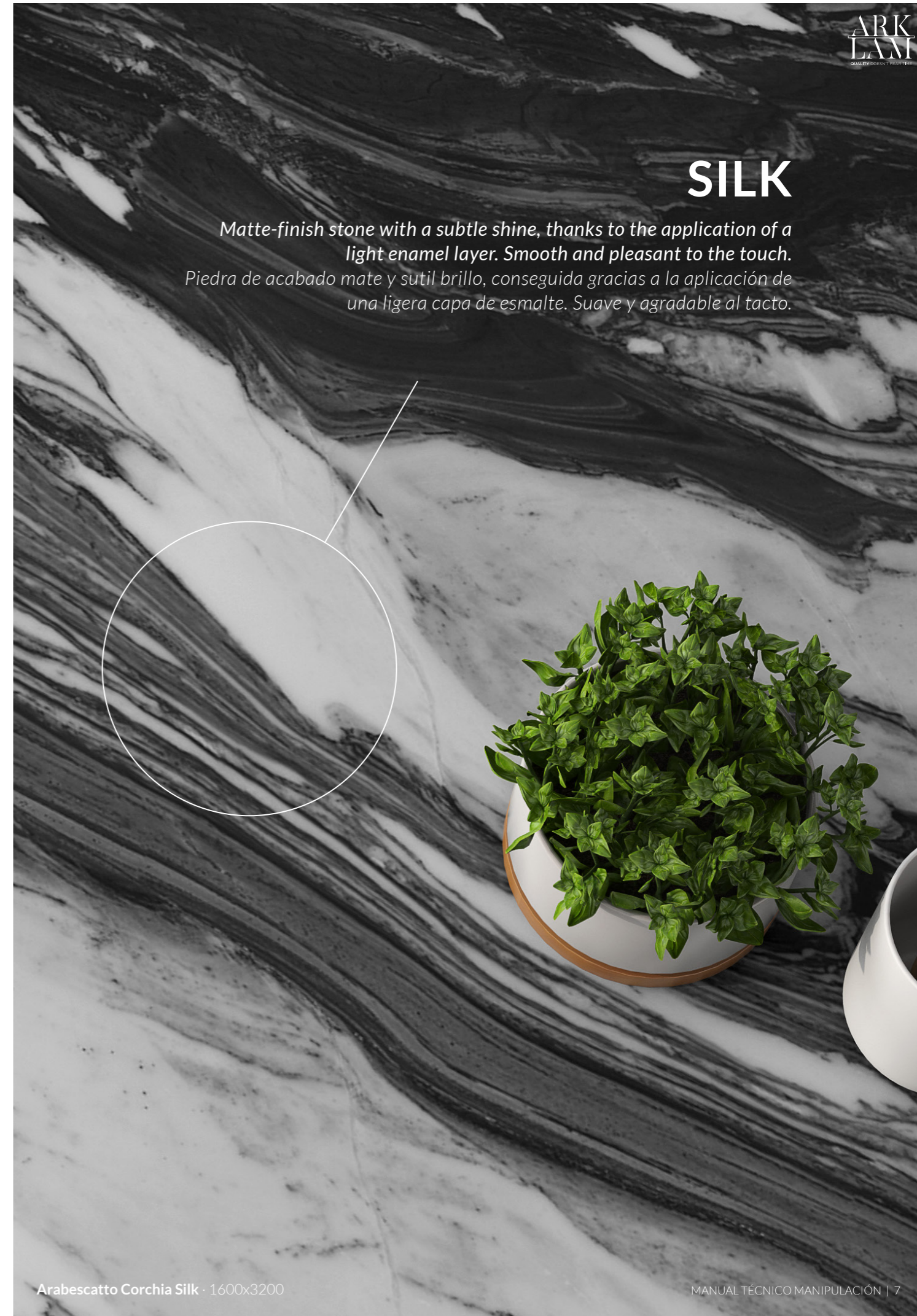




MATT POLISHED

*A rubbed texture reminiscent of natural stones.
Smooth, pleasant to the touch and easy to clean.*

*Textura apomazada cuya suavidad recuerda a las piedras naturales.
Lisa, agradable al tacto y de fácil limpieza.*



SILK

*Matte-finish stone with a subtle shine, thanks to the application of a
light enamel layer. Smooth and pleasant to the touch.
Piedra de acabado mate y sutil brillo, conseguida gracias a la aplicación de
una ligera capa de esmalte. Suave y agradable al tacto.*



POLISHED

*A finish with a perfectly linear reflection, emphasising the colours of the collection.
Perfect for interiors and exteriors that shine with their own light.
Un acabado cuyo reflejo es perfectamente lineal, enfatizando los colores de la colección.
Perfecto para interiores y exteriores que brillan con luz propia.*

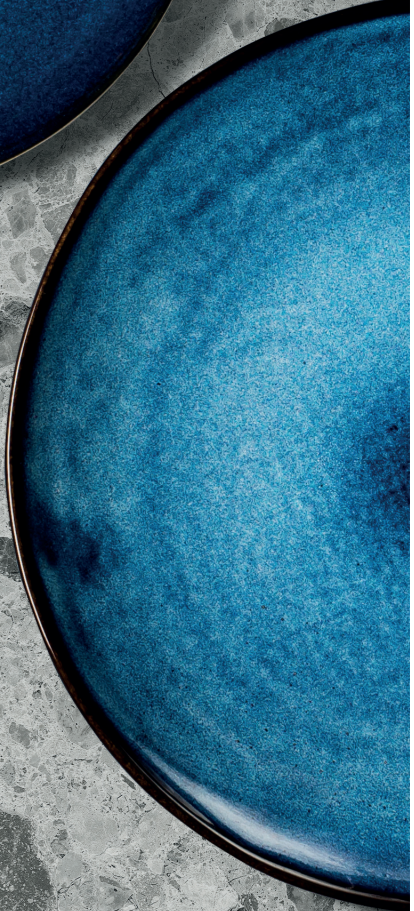
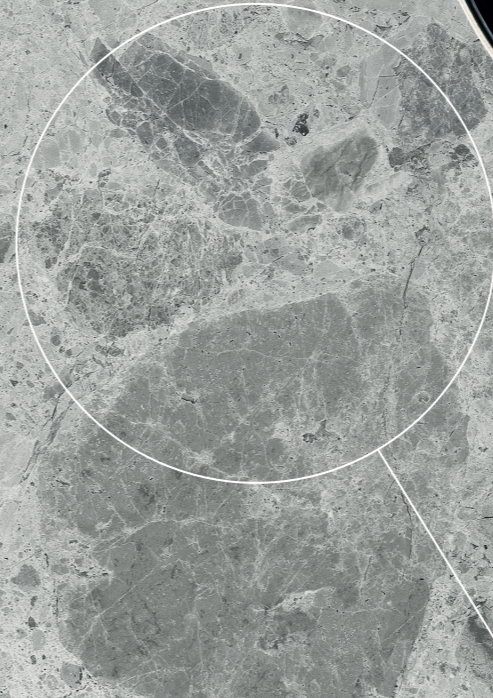


RIVER WASHED

*The effect of the stone on its most natural finish.
El efecto de la piedra en su acabado más natural.*

HOND

*Softness with a velvet-like touch. Stones that awaken the senses.
Suavidad de tacto aterciopelado. Piedras que despiertan los sentidos.*



NATURAL

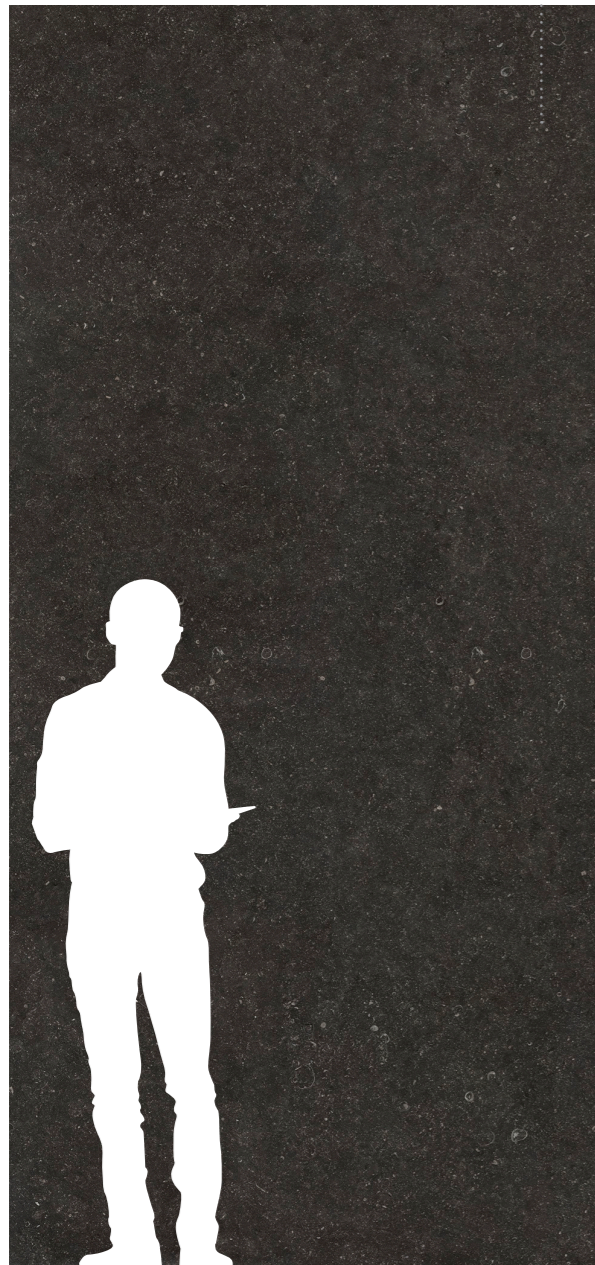
*Genuine texture. A finish that simulates the perfection of nature.
Textura genuina. El acabado que simula la perfección de la naturaleza.*

02 FORMAT AND PROPERTIES

FORMATO Y PROPIEDADES

FORMAT / FORMATO

1600x3200 | 63"x 126"
1500x3200 | 59"x 126"



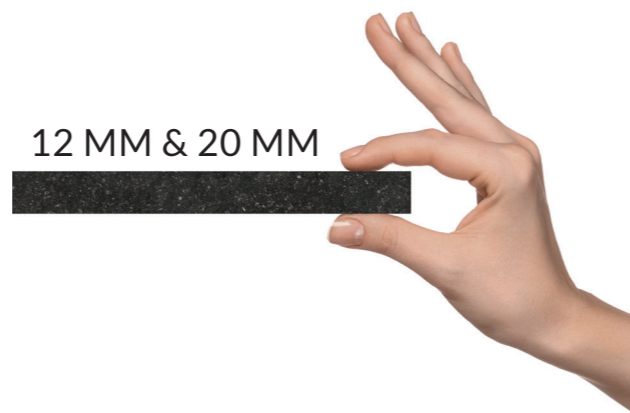
SINTERED MASS COLOURED BODY/ MASA SINTERIZADA COLOREADA

Arklam Countertops is a sintered mass coloured body with which we created amazing designs for countertops of sophisticated kitchens in different finishes: **Silk, highly resistant; Polished, with a mirror reflection that brings depth and elegance; Polished Matt, with a slightly polished matte effect; River Washed, a natural finish with a stone effect; and Hond, matt with a velvety effect.**

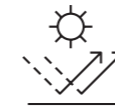
Arklam Countertops es una masa sinterizada coloreada con la que podemos conseguir diseños totalmente integrados para la creación de encimeras de cocinas sofisticadas gracias a sus acabados: **Silk, altamente resistente; Polished, con un reflejo de espejo que aporta profundidad y elegancia; Polished Matt, con un efecto mate ligeramente pulido; River Washed, un acabado natural con un efecto piedra; y Hond, mate con un efecto aterciopelado.**

TICKNESS / ESPESOR

12 MM & 20 MM



PROPERTIES / PROPIEDADES



Highly UV Resistant/
Resistente a los rayos UV



Resistant to scratches/
Resistencia al rayado



Frost resistance/
Resistente a las heladas



Resistant to stains/
Resistente a las manchas



Waterproof/
Impermeable



Recyclable/
Reciclable



Resistance to high temperatures/
Resistente a altas temperaturas



Easy to clean/
Fácil de limpiar



03 PACKING EMBALAJE

3.1 FRAME CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS DE UN CABALLETE



The industrial easel, especially designed and built for transporting ARKLAM slabs of 12 mm & 20 mm thickness, is an element of mixed structure presenting a frame equipped with transversal bracings for securely transferring the load onto the flooring, and also to elevate and move the slabs by means of a forklift. The upper section is made by a metallic structure of carbon steel profiles coated with a protective outdoor paint, supported by a double backrest. The structure is also equipped with special rubber profiles to protect ARKLAM slabs.

El caballete, diseñado y elaborado especialmente para el transporte de piezas ARKLAM de 12 mm y 20 mm de espesor, es un elemento de materia

mixta que se compone de una base mediante un refuerzo transversal para transmitir adecuadamente las cargas al pavimento y poder elevar y realizar su desplazamiento con una carretilla elevadora. La parte superior está formada por una estructura metálica compuesta de perfiles de acero al carbón, lacados mediante una pintura protectora para exteriores, con doble respaldo. La estructura está equipada con perfiles especiales de goma para proteger las placas de ARKLAM.



3.2 PACKING / EMBALAJE



For the supply of the packing of ARKLAM slabs, the pieces are placed directly on the horizontal bars covered by a foamed adhesive tape sheet to avoid possible pathologies on the edges of the pieces, they are completely supported on the structure arranged vertically with a suitable inclination so that the piece rests completely on its entire surface. Consequently, and arranging them in the same way as indicated above, the remaining pieces are placed.

The whole pieces are supplied with a quantity of max. 11 ARKLAM slabs on each side of the easel. With a total of 22 ARKLAM parts per stand.

By means of wood strips on both sides and a plastic strap, the slabs on the easel are adjusted to prevent their movement and sliding throughout the transport process. They are protected on the outside by an external transparent plastic film.

Para el suministro del packing de piezas ARKLAM, se disponen las piezas apoyadas directamente sobre las barras horizontales cubiertas por una lámina de cinta adhesiva espumosa para evitar posibles patologías en los cantos de las piezas, se apoyan en su totalidad sobre la estructura dispuesta verticalmente con una inclinación adecuada para que la pieza descansa completamente en toda su superficie. Consecutivamente, y disponiéndolas de la misma manera indicada anteriormente, están colocadas las piezas restantes.

El suministro de las piezas enteras se realiza con una cantidad en cada una de las caras del caballete de máximo 11 piezas ARKLAM. Con una totalidad por caballete de 22 unidades de piezas ARKLAM.

Mediante listones de maderas en ambas caras y un fleje plástico se procede al ajuste de las placas en el caballete para evitar su movimiento y deslizamiento en todo el proceso de transporte. Se protegen en todo su exterior mediante un film plástico transparente exterior.

PIECES PIEZAS			
FORMAT FORMATO	THICKNESS ESPESOR	M2	KG
1500X3200 59"X126"	12 MM	4,80	150
1600X3200 63"X126"	12 MM	5,12	152,50
	20 MM	5,12	254,87

PALET/A FRAME PALLET/CABALLETE								
FORMAT FORMATO	THICKNESS ESPESOR	PIECES PIEZAS	M2	NET WEIGHT PESO NETO (Kg)	GROSS WEIGHT PESO BRUTO (Kg)	PALLET AND A FRAME DIMENSIONS DIMENSIONES PALET Y CABALLETE (mm)		
						HEIGHT ALTO	LENGTH LARGO	WIDTH ANCHO
1500X3200 59"X126"	12 MM	20	96	2993	3171	1900	3300	750
1600X3200 63"X126"	12 MM	22	112,64	3355	3560	1857	3406	750
	20 MM	12	61,44	3058,44	3193,44	1857	3406	750

04 HANDLING AND LOADING MANIPULACIÓN Y CARGA

4.1 LOADING CAPACITY / CAPACIDAD DE CARGA

In both handling and transport, the boards must be balanced taking into account their centre of gravity to avoid bending and breakage.

Before beginning to load we must bear in mind that the elevating machine fulfills the necessary characteristics:

1. The highest point of the forklift must be less than 2250 mm, as the entrance of the container has an internal dimension of 2270 mm.
2. The mast must be triplex and with a fixed height lower than 2200 mm. The fork must be able to lift the load to 1440 mm. without the extended mast reaching a height greater than 2270 mm.
3. It is recommended to use lifting machines with a load capacity of 5000 kg. (with the center of gravity of the load load at 600 mm.).

Tanto en la manipulación como en el transporte las tablas deben estar equilibradas teniendo en cuenta su centro de gravedad para evitar que flexionen y se produzcan roturas.

Antes de empezar a cargar debemos tener en cuenta que la máquina elevadora cumple con las características necesarias:

1. El punto más alto de la máquina elevadora debe ser inferior a 2250 mm., pues la entrada del contenedor tiene una medida interna de 2270 mm.
2. El mástil debe ser triplex y con una altura fija inferior a 2200 mm. La horquilla debe ser capaz de elevar la carga a 1440 mm. sin que el mástil extendido alcance una altura superior a 2270 mm.
3. Se recomienda utilizar máquinas elevadoras con una capacidad de carga de 5000 kg. (con el centro de gravedad de la carga de la carga a 600 mm.).

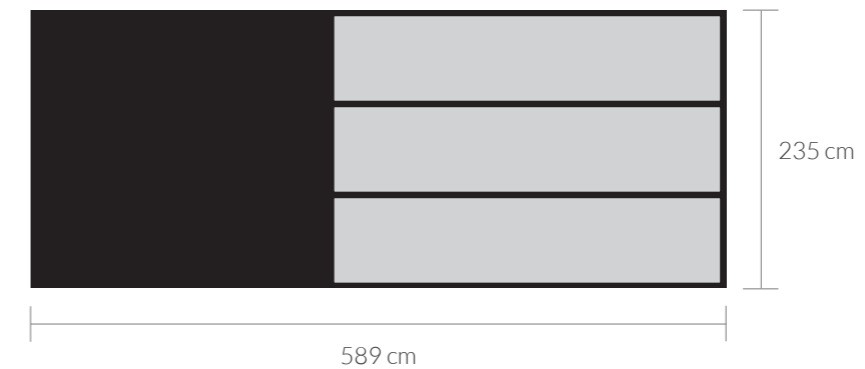
CONTAINER 20" / CONTENEDOR 20"



CONTAINER SIZE 20" | MEDIDA CONTENEDOR 20"

235 cm (Width/Ancho) x 589 cm (Length/Largo) x 239 cm (Height/Alto)

Max. 3 units | Máx. 3 unidades



Arklam 1500x3200

Format/Formato 750x3300x1900 mm
Total pallets/Total palets: 3 = 288 m²
Net Weight/Peso Neto: 8979 kg
Gross Weight/Peso Bruto: 9513 kg

Arklam 1600x3200

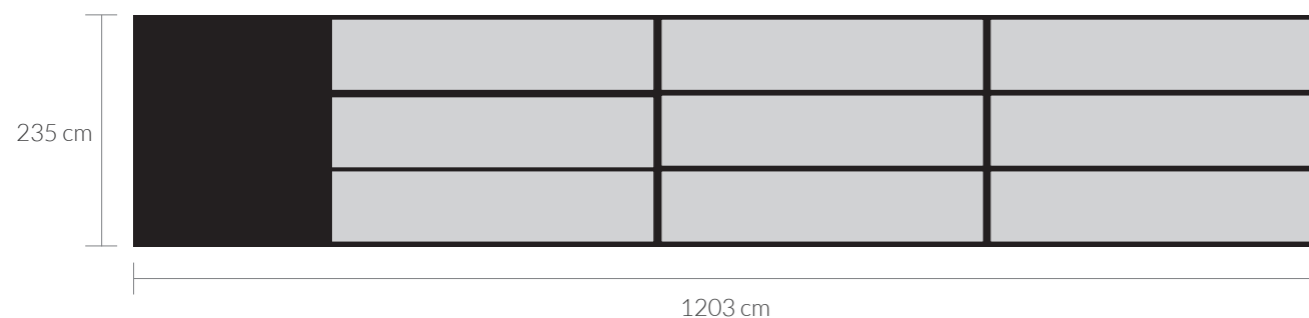
Format/Formato 750x3406x1817 mm
Total pallets/Total palets: 3 = 337,92 m²
Net Weight/Peso Neto: 10065 kg
Gross Weight/Peso Bruto: 10680 kg

CONTAINER 40" / CONTENEDOR 40"



CONTAINER SIZE 40" | MEDIDA CONTENEDOR 40"
235 cm (Width/Ancho) x 1203 cm (Length/Largo) x 239 (Height/Alto)

Max. 9 units | Máx. 9 unidades



Arklam 1500x3200

Format/Formato 750x3300x1900 mm
Total pallets/Total palets: 9 = 864 m²
Net Weight/Peso Neto: 26937 kg
Gross Weight/Peso Bruto: 28539 kg

Arklam 1600x3200

Format/Formato 750x3406x1817 mm
Total pallets/Total palets: 8 = 901,12 m²
Net Weight/Peso Neto: 26840 kg
Gross Weight/Peso Bruto: 28480 kg

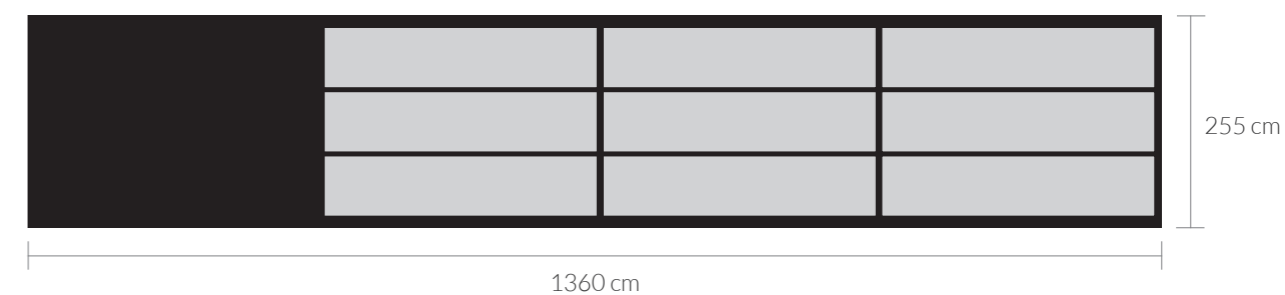
* Number of pallets in a reinforced container of over 25,500 kg.
Nº pallets para contenedor reforzado para más de 25.500 kg.
* Number of pallets in a standard container: 7 units (limited by weight).
Nº pallets para contenedor estandar: 7 uds (limitado por peso).

TRAILER / CAMIÓN DE LONA



TRAILER SIZE" | MEDIDA CAMIÓN DE LONA
255 cm (Width/Ancho) x 1360 cm (Length/Largo) x 285 (Height/Alto)

Max. 9 units | Máx. 9 unidades



Arklam 1500x3200

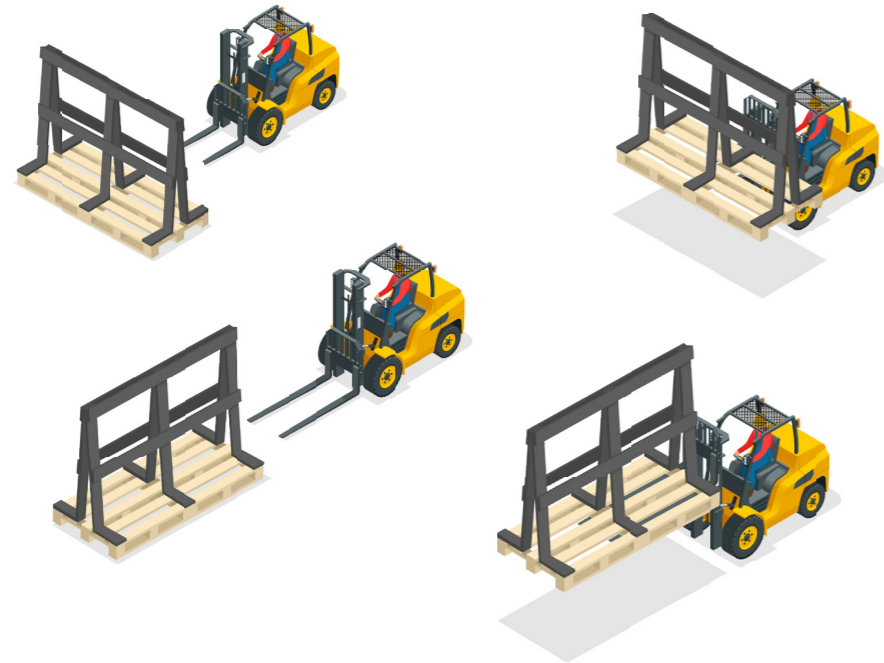
Format/Formato 750x3300x1900 mm
Total pallets/Total palets: 9 = 864 m²
Net Weight/Peso Neto: 26937 kg
Gross Weight/Peso Bruto: 28539 kg

Arklam 1600x3200

Format/Formato 750x3406x1817 mm
Total pallets/Total palets: 8 = 901,12 m²
Net Weight/Peso Neto: 26840 kg
Gross Weight/Peso Bruto: 28480 kg

* A maximum of 9 and 8 pallets is calculated, as per weight limit according to the type of trailer.
Se calcula un máximo de 9 y 8 palets limitado por peso máximo según tipología de remolque.

4.2 LOADING / CARGA



For the storage and handling of frames, a forklift truck must be used with forks according to measurements stipulated and extended to the maximum width for the correct handling of the frames. Under normal conditions, the truck will be placed perpendicular to the longitudinal part of the large format frame, as this allows the maximum depth of the frame to be held. Blades must be at least 1.20 m long to grab the pallet horizontally, and 2.20 m long for vertical grabbing. Collect in a safe and suitable area, where the truck can move along the entire perimeter of the frame.

ARKLAM 12mm weighs just 31,25 kg / m², so more surface can be transported in the same volume. The ARKLAM sheet is supplied on frames with 20 or 22 items in 12 mm and 14 pieces in 20 mm stacked vertically. It can't be stacked, allowing a total of 8 or 9 pallets per 40" container, equivalent to a surface of 864 m² or 901,12 m² of ARKLAM sheet with a net weight of only 26,937 kg.

It is recommended to use lifting machines with a load capacity of 6000 kg.

Para el almacenamiento y manipulación de caballetes deberemos utilizar una carretilla elevadora con horquillas según medidas estipuladas, extendidas al máximo de anchura para una correcta manipulación de los caballetes. En condiciones normales, la carretilla se situará perpendicular a la parte longitudinal del caballete de gran formato, ya que de esta manera permite sujetar la máxima profundidad del caballete. La largura de las palas deberá ser de mínimo 1,20 m para coger el pallet en horizontal y de 2,20 m para coger el pallet en vertical. Acopiar en una zona segura y adecuada, donde la carretilla pueda moverse a través de todo el perímetro del caballete.

El peso de ARKLAM 12 mm es de 31,25 kg/m² por lo que se puede transportar mayor cantidad de superficie en el mismo volumen. La lámina ARKLAM se suministra en un caballete con 20 o 22 piezas en 12 mm y 14 piezas en 20 mm apiladas en vertical. No son apilables entre sí, lo que permite un total de 8 o 9 pallets por contenedor de 40" que equivalen a una superficie de 864 m² o 901,12 m² de lámina ARKLAM con un peso neto de tan solo 26937 kg.

Se recomienda utilizar máquinas elevadoras con una capacidad de carga de 6000 kg.

4.3 ARKLAM HANDLING / MANIPULACIÓN DE ARKLAM

For a correct unloading, transportation and loading of each slab, use the suitable means for each individual task:

Para una correcta realización del proceso de descarga, transporte y carga de la tabla individualmente, se usarán los medios adecuados para una correcta tarea:



To pick up slabs individually, use always conventional clamps, with vulcanized rubber at the contact points to avoid the risk of slipping and moving, while complying with the maximum permissible load. The pieces must be removed alternately on each side of the easel to compensate the weight and avoid overturning.

It is not recommended to take more than two boards at a time with a clamp. To do this, it is recommended to use canvas slings. Metal slings must not be used to handle boards, especially on polished pieces.

It is not recommended to use the clamp for boards with a thickness of less than 12 mm.

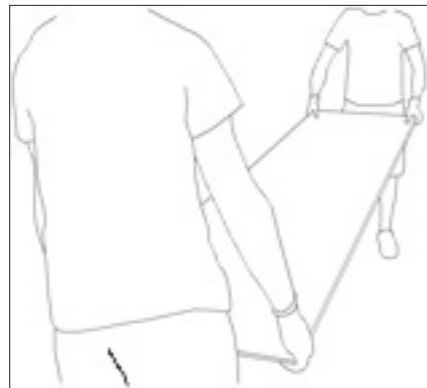
Para coger unitariamente la tabla utilizaremos siempre pinzas convencionales en todo momento vulcanizadas, para de esta manera evitar el deslizamiento y posible desplazamiento y poder respetar la carga máxima admisible. Se retirarán las piezas de forma alterna de cada uno de los lados del caballete para poder de esta manera compensar el peso e impedir un posible vuelque del caballete.

No se recomienda coger más de dos tablas a la vez con pinza. Para hacerlo, se recomienda utilizar eslingas de lona. Las eslingas metálicas no deben utilizarse para manejar tablas, especialmente en las piezas pulidas.

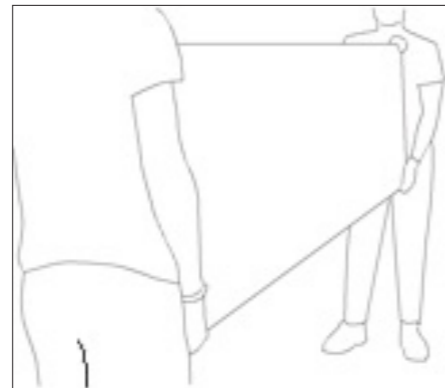
No se recomienda utilizar la pinza para tablas con un espesor menor de 12 mm.

4.4 TRANSPORT OF ARKLAM / TRANSPORTE DE UNA TABLA ARKLAM

HAND MOVEMENT/ MOVIMIENTO MANUAL:



✗ INCORRECT/ INCORRECTO



✓ CORRECT/ CORRECTO

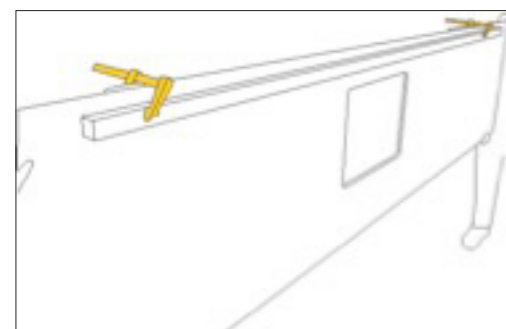
BENCH STAND/ APOYO EN UNA BANCADA:



✗ INCORRECT/ INCORRECTO



✓ CORRECT/ CORRECTO



Contact of any metal parts with the surface of the table should be avoided. For the transport of Arklam you can use two jacks with woods that protect the board.

Se debe evitar el contacto de cualquier pieza metálica con la superficie de la tabla. Para el transporte de Arklam se puede utilizar dos gatos con maderas que protejan la tabla.

4.5 HANDLING BRIDGE CRANE / MANIPULACIÓN PUENTE GRÚA

The manipulation of the Arklam boards must be carried out with the suitable attention and security, to avoid damages in the material.

Complete table:

- Format: 1500x3200	- Format: 1600x3200	- Format: 1600x3200
- Thickness: 12 mm	- Thickness: 12 mm	- Thickness: 20 mm
- Maximum: 150 kg	- Maximum: 152,50 kg	- Maximum: 254,87 kg
- Weight per square metre: 31.25 kg	- Weight per square metre: 29,79 kg	- Weight per square metre: 49,78 kg
- Number of packages to move: 6 pieces*	- Number of packages to move: 6 pieces*	- Number of packages to move: 5 pieces*

(*) Maximum number of tables considering vertical storage and reception in the customer's warehouse.

For the manipulation of the boards and a correct manipulation of them, canvas slings must always be used, in order to avoid possible accidents of grated or chipped edges. It is advisable and not recommended in any case the use of metal slings for the handling of Arklam material. If metal slings are used during handling, the metal parts that may come into contact with the surface of the material must always be protected as shown in the following images.

La manipulación de las tablas de Arklam se debe realizar con la conveniente atención y seguridad, para evitar desperfectos en el material.

Tabla completa:

- Formato: 1500x3200	- Formato: 1600x3200	- Formato: 1600x3200
- Espesor: 12 mm	- Espesor: 12 mm	- Espesor: 20 mm
- Máximo: 150 kg	- Máximo: 152,50 kg	- Máximo: 254,87 kg
- Peso por metro cuadrado: 31,25 kg	- Peso por metro cuadrado: 29,79 kg	- Peso por metro cuadrado: 49,78 kg
- Número de paquetes a despalzar: 6 piezas*	- Número de paquetes a despalzar: 6 piezas*	- Número de paquetes a despalzar: 5 piezas*

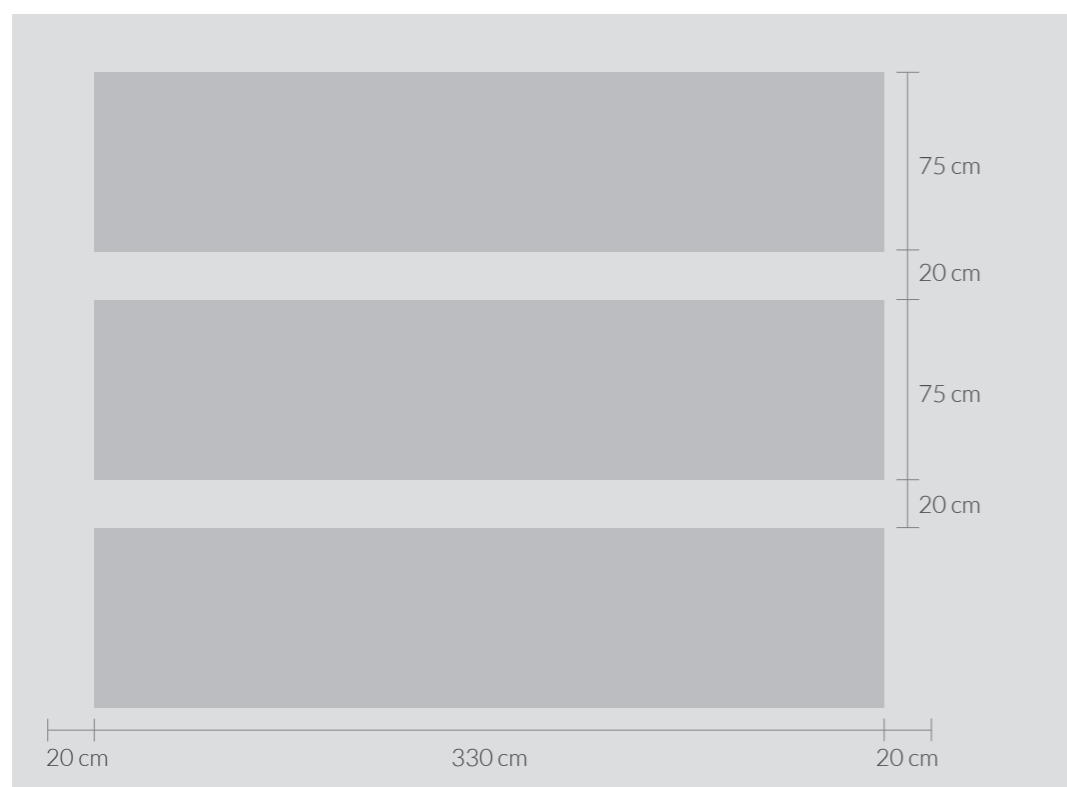
(*) Número máximo de tablas considerando almacenamiento en vertical y recepción en el almacén de cliente.

Para la manipulación de las tablas y una correcta manipulación de ellas se deben siempre utilizar eslingas de lona, con el fin evitar posibles accidentes de rallados o astillados en los bordes. Es aconsejable y no se recomienda en ningún caso la utilización de eslingas metálicas para la manipulación del material Arklam. En caso de utilizar eslingas metálicas durante su manipulación, siempre deben protegerse las partes metálicas que puedan entrar en contacto con la superficie del material como se muestra en las siguientes imágenes.



05 STORAGE ALMACENAMIENTO

5.1 PACKING STORAGE / ACOPIO DEL PACKING



Storage assembly diagram in zenithal view./ Vista cenital del esquema de almacenaje.

To collect the packing, an area of approximately 2.47 m² (3.30 m x 0.75 m) is required, plus a security distance of 20 cm between the easels, to avoid any possible friction during handling. Stockpiling of the packing is not allowed under any circumstances.

To keep the slabs in perfect condition, it is advisable to store them in their original packaging. In case of storage changes, it is essential that the structure where the material is supported to be of the same size or larger than the slab, so that the whole surface is supported.

Para el acopio del packing, se dispondrá un área de unos 2,47 m² (3,30 m x 0,75 m) dejando una distancia de seguridad entre los caballetes de 20 cm, para poder de esta manera evitar posibles rozamientos a la hora de su manipulación. Bajo ningún concepto se puede apilar el packing.

Para mantener las piezas en perfecto estado es preferible almacenarlo en el packaging original. En caso de necesitar un cambio de almacenamiento, es importante que el soporte donde se apoye el material sea de un tamaño igual o mayor que la propia pieza, de manera que toda la superficie quede apoyada.

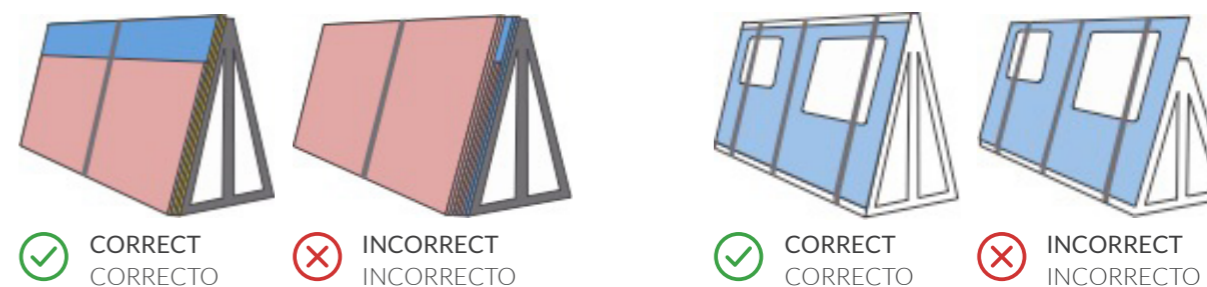
5.2 WAREHOUSE STORAGE / ALMACENAMIENTO EN ALMACÉN

Place the boards on the longest side on wooden beams to avoid scratching the boards. A complete support such as a granite or marble board is recommended.

Avoid placing large pieces on small pieces.

Colocar las tablas sobre el lado más largo en vigas de madera para evitar el rallado de las tablas. Es recomendable un soporte completo como, por ejemplo, una tabla de granito o mármol.

Evitar colocar piezas grandes sobre piezas pequeñas.



The best way to maintain the integrity of the boards is to keep them in their original packaging. La mejor manera de mantener la integridad de las tablas es mantenerlas en su embalaje original.

06 TECHNICAL CHARACTERISTICS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	TECHNICAL CHARACTERISTICS/ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGÚN NORMAS	REFERENCE STANDARD/ NORMA DE REFERENCIA	VALUE REQUIRED/ VALOR REQUERIDO		MEAN VALUE/ VALOR MEDIO OBTENIDO	
			12 MM	20 MM	12 MM	20 MM

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS Permissible deviation from work size.	Length and width/ Longitud y anchura	EN-ISO 10545-2	± 0,6 % / ± 2,0 mm	± 0,6 %	± 0,6 % / ± 2,0 mm	± 0,6 %
	Thickness/ Grosor		± 5 % / ± 0,5 mm	± 5 %	± 5 % / ± 0,5 mm	± 5 %
Warpages of edges/ Rectitud de los lados	± 0,6 % / ± 2 mm		± 0,5 %	± 0,6 % / ± 2 mm	± 0,5 %	
Wedging/ Ortogonalidad	± 0,6 % / ± 2,0 mm		± 0,5 %	± 0,6 % / ± 2,0 mm	± 0,5 %	
Flatness/ Planaridad	± 0,5 % / ± 2,0 mm		± 0,5 %	± 0,5 % / ± 2,0 mm	± 0,5 %	

CHEMICAL CHARACTERISTICS	Resistance to household cleaning products and swimming pool additives/ Resistencia a productos domésticos de limpieza y aditivos de piscina.	EN-ISO 10545-13	GB Min./ Mín. GB	GB Min./ Mín. GB	Resist (GB)/ Resiste (GB)	Resist (GB)/ Resiste (GB)
CHEMICAL CHARACTERISTICS	Resistance to acids and bases in low concentration/ Resistencia a ácidos y bases en baja concentración.	EN-ISO 10545-13	As indicated by manufacturer/ Indicada por el fabricante	As indicated by manufacturer/ Indicada por el fabricante	Resist (GLB)/ Resiste (GLB)	Resist (GLB)/ Resiste (GLB)
CHEMICAL CHARACTERISTICS	Resistance to staining/ Resistencia a las manchas.	EN-ISO 10545-14	Class 3 min./ Mín. Clase 3	Class 3 min./ Mín. Clase 3	Silk Class 5 Polished Class 3-4 / Silk Clase 5 Polished Clase 3-4	Silk Class 5 Polished Class 3-4 / Silk Clase 5 Polished Clase 3-4

	TECHNICAL CHARACTERISTICS/ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGÚN NORMAS	REFERENCE STANDARD/ NORMA DE REFERENCIA	VALUE REQUIRED/ VALOR REQUERIDO		MEAN VALUE/ VALOR MEDIO OBTENIDO	
			12 MM	20 MM	12 MM	20 MM

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Water absorption/ Absorción al agua	EN-ISO 10545-3	≤ 0,5 %	≤ 0,5 %	≤ 0,5 %	≤ 0,5 %
	Breaking strength/ Fuerza de rotura	EN-ISO 10545-4	≥ 1300 N	≥ 1300 N	Standard overtakes/ Supera la norma	Standard overtakes/ Supera la norma
	Bending strength/ Resistencia a la flexión	EN-ISO 10545-4	≥ 35 N / mm ²	≥ 35 N / mm ²	Standard overtakes/ Supera la norma	Standard overtakes/ Supera la norma
	Resistance to deep abrasion / Resistencia a la abrasión profunda	EN-ISO 10545-6	≤ 175 mm ³	≤ 175 mm ³	Standard overtakes/ Supera la norma	Standard overtakes/ Supera la norma
	Resistance to abrasion utility - PEI/ Resistencia a la abrasión PEI	EN-ISO 10545-7	Indicate the result/ Indicar resultado	Indicate the result/ Indicar resultado	1 - 5	1 - 5
	Lineal thermal expansion/ Dilatación Térmica lineal	EN-ISO 10545-8	Indicate the result/ Indicar resultado	Indicate the result/ Indicar resultado	≤ 9 X 10 ⁻⁶ K ⁻¹	≤ 9 X 10 ⁻⁶ K ⁻¹
	Thermal shock resistance/ Resistencia al choque térmico	EN-ISO 10545-9	Pass test/ Superar prueba	According to use/ Según su uso	Resist/ Resiste	Resist/ Resiste
PHYSICAL CHARACTERISTICS	Mohs surface hardness/ Dureza Mohs	EN 101	Indicate the result/ Indicar resultado	Indicate the result/ Indicar resultado	5 - 6	5 - 6
	Frost resistance/ Resistencia a la helada	EN-ISO 10545-12	Pass test/ Superar prueba	Pass test/ Superar prueba	Resist/ Resiste	Resist/ Resiste
PHYSICAL CHARACTERISTICS	Fire resistance/ Resistencia al fuego	Decision 96/603/CE Modified Decisión 96/603/CE Modificada	A1	A1	A1 _n	A1 _n

07 HEALTH BENEFITS

BENEFICIOS PARA LA SALUD



ANTI-POLLUTANT ACTION

EFICACIA ANTICONTAMINANTE

100 m² of ARKLAM = 30 TREES

Within 6 hours, 100 m² of ARKLAM can purify the air by extracting an amount of NO₂ equal to 30 trees or bushes with a leaf coverage of 22 m².

100 m² de ARKLAM = 30 ÁRBOLES

En 6 horas, 100 m² de ARKLAM depuran el aire del NO₂ al igual que 30 árboles o arbustos con una extensión de hoja equivalente a 22 m².



BACTERICIDAL EFFECT

EFICACIA BACTERICIDA

During our lifetime, we are constantly exposed to high levels of bacteria.

ARKLAM removes all bacteria, giving rise to an anti-bacterial surface.

Durante nuestras vidas, estamos en contacto permanente con un número muy elevado de bacterias.

Con ARKLAM se eliminan todas, dando lugar a una superficie antibacteriana.



SELF-CLEANING

EFICACIA AUTOLIMPIANTE

Hidrofilicity - less water needed.

With ARKLAM, any cleaning tasks become easier and more enjoyable since less quantities of detergents and cleaning products are needed.

Hidrofilia - menor uso.

Con ARKLAM la limpieza de los restos de suciedad resulta más agradable, debido a su baja necesidad en la utilización de sustancias y productos detergentes.



ODORLESS

EFICACIA INOLORA

Photocatalysis' advantages: No bad odors.

Thanks to ARKLAM, the indoor air quality is improved by reducing toxic substances and other unpleasant smells arising from dirtiness.

Beneficios de la fotocatalisis: No a los malos olores.

Gracias a ARKLAM se aumenta la calidad del aire del interior de la vivienda, debido a una reducción de las sustancias tóxicas y de los olores derivados de la suciedad.

08 ECO ARKLAM



We are aware that everybody's contribution is important in the development of a production process sustainable and respectful to the environment and society.

To do this, we provide all the technical, human and economic means at our disposal to develop our activity in a way that is consistent with our principles.

We consider the environmental control of our activity to be a priority, which includes continuous monitoring of processes and investments, which allows us to prevent the environmental impact of our business activity.

Somos conscientes de la importancia que tiene la contribución de todos en el desarrollo de un proceso de producción sostenible y respetuoso con el medio ambiente y la sociedad.

Para ello, proporcionamos todos los medios técnicos, humanos y económicos a nuestro alcance para desarrollar nuestra actividad de un modo coherente con nuestros principios.

Consideramos prioritario el control medioambiental de nuestra actividad que comprende un continuo seguimiento de los procesos e inversiones y que permite prevenir el impacto ambiental de nuestra actividad empresarial.

CERTIFICATIONS / CERTIFICADOS



Saniceramic Group is committed to guaranteeing business excellence based on a policy that ensures the quality of processes, products and services, always taking into account the commitment to quality, the environment and safety and occupational risk prevention.

All the products commercialized by the Saniceramic Group are manufactured in compliance with the legislation in force and the specific international standards applied to the ceramic industry.

Nowadays, Saniceramic Group is working on the implementation of an Environmental Management System in accordance with the UNE-EN ISO 14001 standard to systematise the environmental aspects generated in each of the activities it carries out, in addition to promoting environmental protection and pollution prevention from a point of view of balance with socio-economic aspects.

The company has recently obtained the UNE-EN ISO 9001 certificate (ER-0498/2020), with the aim of consistently providing products and services that meet customer requirements and applicable regulations. In addition, Saniceramic Group follows an integral process of continuous improvement based on the Lean methodology.

Saniceramic Group apuesta por garantizar la excelencia empresarial basada en una política que asegura la calidad de los procesos, productos y servicios, teniendo siempre en cuenta el compromiso con la calidad, el medio ambiente y la seguridad y prevención de riesgos laborales.

Todos los productos comercializados por Saniceramic Group se fabrican cumpliendo la legislación en vigor y las normas internacionales específicas aplicadas al sector cerámico.

En la actualidad, Saniceramic Group está trabajando en la implantación de un Sistema de Gestión Ambiental de acuerdo a la norma UNE-EN ISO 14001 para sistematizar los aspectos ambientales que se generan en cada una de las actividades que desarrolla, además de promover la protección ambiental y la prevención de la contaminación desde un punto de vista de equilibrio con los aspectos socioeconómicos.

La compañía ha obtenido recientemente el certificado UNE-EN ISO 9001 (ER-0498/2020), con el objetivo de proporcionar de forma coherente productos y servicios que satisfacen los requisitos del cliente y los reglamentarios aplicables. Además, Saniceramic Group sigue un proceso integral de mejora continua basado en la metodología Lean.

09 AWARDS
DISTINCIONES



**PREMIO
nan**

arquitectura y construcción

AL MEJOR MATERIAL PARA
PAVIMENTO Y REVESTIMIENTO

2018



2018



Cámara
Castellón

PREMIO A LA EXPORTACIÓN
PYME EXPORTADORA

2017

CDI COLEGIO DE
DISEÑADORES
CV DE INTERIOR
C.VALENCIANA

EA COLECTIVO
DE EMPRESAS
D ASOCIADAS
PARA EL DISEÑO

AMC
Asociación de Mobiliario de Cocina

CTAA COLEGIO
TERRITORIAL
DE ARQUITECTOS
DE ALICANTE


PLAZATIO

itc

member of
archiproducts
the worldwide source for architecture & design products

archiproducts
**DESIGN
SELECTION**
2018

Member
NKBA
NATIONAL
KITCHEN+BATH
ASSOCIATION



PRELIMINARY CONSIDERATIONS CONSIDERACIONES PREVIAS

The information and recommendations included in this document are based on data that can be corrected based on experience. The information and data do not necessarily cover any circumstances.

The information and data provided in this manual are intended for persons with technical expertise and at their own risk and discretion. No liability will be accepted and any liability for any harmful effects that may be caused by the product during its manufacture and installation is disclaimed.

La información y recomendaciones incluidas en este documento están basadas sobre datos que pueden ser corregidos, basados en la experiencia adquirida. La información y datos no cubren necesariamente cualquier circunstancia.

La información y datos facilitados en este manual van dirigidos a personas con experiencia técnica y a su propio riesgo y discreción. No se aceptarán responsabilidades y se renuncia a cualquier responsabilidad por cualquier efecto perjudicial que pueda ser causado por el producto durante la fabricación e instalación del mismo.

Arklam reserves the right to make changes in this catalogue for the benefit of the product and the customer. All names, measures and benchmarks of the pieces are also available on the website, this avoiding typographical error that may have occurred at the time of printing this catalogue. Due to printing processes, the colors of the pieces represented, may have a slight variation from the original color.

In accordance with current legislation, the total or partial reproduction of this publication by any means or procedure, computer processing or any form of transfer of the same without prior written permission of the copyright holders are prohibited.

All images and content in this publication are the property of Saniceramic Group.

Saniceramic Group reserves all rights and, in particular, those of reproduction, distribution, public communication and transformation, even partial.

© 2020 Saniceramic Group. All rights reserved.

Arklam se reserva el derecho de introducir modificaciones en este catálogo en beneficio del producto y del cliente. Todos los nombres, medidas y referencias de las piezas se encuentran también disponibles en nuestra página web, evitando de este modo errores tipográficos que se hayan podido producir a la hora de imprimir este catálogo. Debido a los procesos de impresión, los colores de las piezas representadas, pueden sufrir una leve variación respecto al color original.

Quedan prohibidos, conforme a la legislación vigente, la reproducción total o parcial de esta publicación por cualquier medio o procedimiento, el tratamiento informático o cualquier forma de cesión de la misma sin autorización previa y por escrito de los titulares del copyright.

Todas las imágenes y el contenido de esta publicación son propiedad de Saniceramic Group.

Saniceramic Group se reserva todos los derechos y, en particular, los de reproducción, distribución, comunicación pública y transformación, incluso parcial.

© 2020 Saniceramic Group. Todos los derechos reservados.

www.arklam.es | arklam@arklam.es
Tel.: 0034 964 913 171 | Fax: 0034 964 657 426
Ctra. de Alcora, Km. 7,5 | 12130 Sant Joan de Moró
Castellón (Spain)

Together on social networks
Juntos en redes sociales

